

ALSTOM FLERTEX

Liens possibles

<https://flertex.fr/>

<https://annuaire-entreprises.data.gouv.fr/etablissement/34181803700119>

<https://societeinfo.com/app/recherche/etablissement/49288965400017>



4^{ème} Partie : Activité



(Figure 60, agenda FLERTEX 1971)

I- Problématique

Contexte : Mettre à jour une fiche de poste de sécurité

A compléter

II- Démarche

A compléter

III- Tâches confiées

T1 Prise de connaissance de la méthode de rédaction et du contenu d'une fiche de poste :

Afin de créer une fiche de poste, il fallait que je sache à quoi cela ressemble, ce qu'il fallait mettre, et à quoi devrait ressembler la méthode de rédaction. Pour cela je me suis appuyé sur des fiches de poste qui se trouvent dans l'atelier, des fiches de poste d'un ingénieur et du responsable de production non terminées, ainsi que des informations récoltées sur internet, plus précisément sur le site de l'INRS (Institut National de Recherche et de Sécurité). Mon tuteur m'a conseillé d'aller sur ce site et de récolter toutes les informations dont j'aurais besoin. Je pouvais créer cette fiche avec le logiciel « Word » ou même « Excel », mon tuteur me laissait libre de mes choix.

T2 Prise de connaissance des éléments, normes à respecter et à faire figurer sur les fiches :

Afin d'avoir une fiche de poste éligible, il faut mettre tous les critères que nous impose l'INRS. L'INRS est la source la plus fiable dans ce domaine. Les critères qu'il faut mettre sont :

- la version (n° de version, date...)
- la photo de la machine
- les équipements de protection individuelle (EPI)
- les principales opérations sur la machine
- les risques/dangers
- les mesures de prévention/opérations ou procédures à respecter
- la qualification et l'autorisation (afin d'utiliser la machine)
- les secours (à contacter en cas d'accident)

Si nous avons tous ces points sur notre fiche de poste, alors elle est éligible et les employés ne risqueront rien s'ils suivent les instructions s'y trouvant.

-

T3 validation, remédiations :

Il m'a fallu beaucoup d'essais afin d'avoir une fiche de poste concrète. Ma première fiche, je l'avais créée sur « Excel », j'avais visé la simplicité (*voir figure 67, page 66*). C'est-à-dire que je ne voulais pas mettre beaucoup de texte mais mettre des images afin que cela soit compréhensible et plus simple pour tous les salariés. J'avais d'ailleurs comparé ma fiche avec celle de mon tuteur auprès de certains employés qui se trouve dans l'atelier et auprès du chef d'atelier qui ont validé et préféré ma fiche par sa simplicité à la comprendre plutôt que celle de mon tuteur. Mais un ingénieur et mon tuteur m'ont dit qu'il n'y a pas assez de texte et d'informations précises. Ils m'ont fait comprendre que l'on doit être précis pour ne subir aucune conséquences comme par exemple les risques d'être trainé en justice, s'il y a plusieurs types de gants (anti-coupures, anti-brûlures, ...) les indiquer précisément afin que l'employé de ne se trompe pas, ... Je n'avais pas respecté tous les critères que j'ai cités au-dessus (**T2**).

T4 actions correctives :

Après avoir modifié trois fois ma fiche, j'ai basculé sur « Word » avec en tant que plan, la fiche de mon tuteur. En m'appuyant le plus possible sur l'INRS et en mettant le plus de détail possible sans encombrer la fiche. Une fois toutes les modifications effectuées, une fois la vérification du respect des critères, mon tuteur a validé ma fiche en me disant qu'elle était bonne. Il a ensuite envoyé ma fiche au CSE (Contrôle Sécurité des Entreprises) afin qu'il vérifie si la fiche respecte les normes et si elle répond à tous les risques de la machine pour qu'il donne leur feu vert et qu'on puisse installer la fiche de sécurité sur le poste qui lui correspond.

















T5 mise en place :

La fiche de poste est installée, les employés doivent la lire avant d'utiliser la machine afin de connaître les risques, les équipements qu'il faut mettre obligatoirement, les interdictions et les personnes à contacter en cas d'accident. Cette fiche permet de protéger les employés et l'entreprise si elle est bien rédigée, validée et appliquée.

La compréhension par les lecteurs de cette fiche sur le terrain est vérifiée si l'on voit qu'ils portent les EPI obligatoires correspondant à la machine, de plus que les chefs d'équipes insistent sur le fait de lire la fiche avant d'utiliser une nouvelle machine ou lorsqu'un novice débute de travailler.

























Conclusion technique

Avant :

FICHE DE POSTE SECURITE		N° : FCS0015/D PAGE : 1/1	
REDACTEUR : M. JABBARI DATE : 03/06/2021 N° DE POSTE : 4240		PRINCIPALE SITUATION DANGEREUSE	
ALSTOM FLERTEX S.A.S		RAINUREUSE GP	
PHOTO DU POSTE :		SITUATIONS DANGEREUSES	
		 <p>W007 Danger Tribuement</p>  <p>W024 Danger Ecrasement des mains</p>  <p>W022 Danger Elément pointu</p>  <p>W035 Danger Chute d'objets</p> <p>En cas de danger, appuyer sur le bouton d'arrêt d'urgence.</p>   <p>W014 Danger Chariot élévateurs et autres véhicules industriels</p>	
EPI OBLIGATOIRE AU POSTE :		 <p>E003 Premiers secours N° tel SAMU : 15</p>  <p>F008 Téléphone à utiliser en cas d'incendie N° tel pompiers : 18</p>	
 <p>M006 Chaussures de sécurité obligatoires</p>  <p>M009 Gants de protection obligatoires</p>  <p>M004 Lunettes de protection obligatoires</p>  <p>M003 Serre-tête anti-bruit obligatoire</p>  <p>M017 Protection des voies respiratoires obligatoires</p>		 <p>E003 Premiers secours N° tel SAMU : 15</p>  <p>F008 Téléphone à utiliser en cas d'incendie N° tel pompiers : 18</p>	

(Figure 61, première fiche effectuée)

Après :

ALSTOM FLERTEX		FICHE DE SECURITE AU POSTE 1D14 - 4240			Fiche n° : FCS0015/D 02/07/2021	
	CHAUSSURE DE SECURITE OBLIGATOIRE		PROTECTIONS AUDITIVES OBLIGATOIRE		VETEMENTS DE TRAVAIL OBLIGATOIRE	
	GANTS OBLIGATOIRE SELON PHASE DE TRAVAIL		PROTECTION DE LA VUE LORS DES OPERATIONS DE RAINURAGES ET DE NETTOYAGE OBLIGATOIRE		PROTECTION DES VOIES RESPIRATOIRES OBLIGATOIRE (FFP2)	
 Interdit à toute personne non autorisée ou non habilitée						
PHASE DE TRAVAIL	RISQUES	OBLIGATIONS	INTERDICTIONS			
Utilisation en phase normale de travail  Enlever les éléments encombrants au sol	 Risque de blessures liées à l'utilisation de la caoutchouc GP  Risque de TMS, lombalgies  Fatigue auditive, acouphènes, surdité...  Coupure liée à la manipulation d'outillage (meule tranchante)	 Gants de protection 				
Réglage / changement d'outil	 Coupure liée à la meule  Risque d'écrasements par machine ou pièces	 Gants de protection anti-coupure  Condamnation machine;	 Ne pas mettre les mains sous une partie en mouvement			
Nettoyage de la machine	 Coupure liée à la meule  Risque d'écrasements par machine	 Lunettes de protection. Privilégier le nettoyage par aspiration.  Gants de protection anti-coupure	 Ne pas travailler sur une machine non condamnée			
Personnes à contacter en cas d'urgence : n° interne ou SST suivant la gravité				Portable perso: 112 Interne: *3112		
Rédacteur : JARRAN Mohamed		Vérificateur : MORIL Thomas		Approbateur :		

(Figure 62, fiche finale après les modifications)

Cette activité m'a permis de voir tout le risque que peuvent apporter les machines, les réglementations que doivent respecter les entreprises au niveau de la sécurité ainsi de découvrir l'INRS et le CSE. De plus, j'ai découvert des pictogrammes et des méthodes qui me paraissaient inconnues.

J'ai réussi à répondre à la problématique de l'entreprise qui était de renouveler une fiche de poste d'une machine dont sa fiche était obsolète (*voir figure 61, page 64 et figure 62, page 65*).